

MINIERA®

Custom Made Water

Sistemi tecnologici integrati per garantire in ogni momento acqua pura. Integrated technological systems always assuring pure water.

MINIERA SRL (sede legale)
Via San Carlo, 3 - 25087 Salò (BS) Italia

MINIERA OFFICE and FACTORY (sede operativa e costruttiva)
Via Case Sparse Serraglio, 101 - 25080 Manerba del Garda (BS) Italia

NERÒ REFRESHING - NO SMELL

RAFFRESCARE ED ELIMINARE GLI ODORI CON LA NEBULIZZAZIONE

Impianto di nebulizzazione ad acqua ultra pura, che **raffresca gli ambienti, elimina qualunque tipo di odore e abbatte le polveri sospese e i pollini presenti nell'aria.**

Utilizza un **prodotto NON CHIMICO, brevettato** da un'azienda italiana, collaboratrice di Miniera, che, mescolato all'acqua nebulizzata, oltre a eliminare tutti gli odori e a purificare l'aria, **allontana gli insetti.**

Il sistema, ancora poco conosciuto, permette di raffrescare con un bassissimo costo, tutti gli ambienti che necessitano di raffrescamento e anche dell'eliminazione di odori.

Ottimale per **strutture ricettive** (dehors, gazebo, ristoranti, bar, alberghi, residence, campeggi, piscine, spiagge, ecc.), per **aziende** (magazzini, capannoni, mercati, ambulatori), per **privati** (abitazioni, giardini privati o condominiali, terrazze, portici, aree esterne), canili e ricoveri per animali in genere.

VANTAGGI E BENEFICI

- Riduce la temperatura degli ambienti esterni **fino a 10° C in meno**
- Elimina qualunque tipo di odore: di cucina, immondizia, prodotti organici, ecc.
- Purifica l'aria e abbatte le polveri sospese e i pollini presenti nell'aria, grazie all'effetto filtrante della nebulizzazione
- Tiene lontano gli insetti volanti (zanzare, mosche, moscerini, ecc.)
- Utilizza un prodotto **NON chimico**
- Benefici economici: **maggiore comfort per i clienti** e incremento dell'afflusso di clientela
- **Basso consumo energetico**
- **Bassi costi di gestione**
- Maggiore efficienza dei macchinari e della forza lavoro (riduzione dello stress da calore)
- Riduzione o eliminazione dell'uso dei climatizzatori, anche negli ambienti interni, con conseguente risparmio
- Impianto espandibile e di piacevole effetto visivo.

CARATTERISTICHE E SPECIFICHE TECNICHE

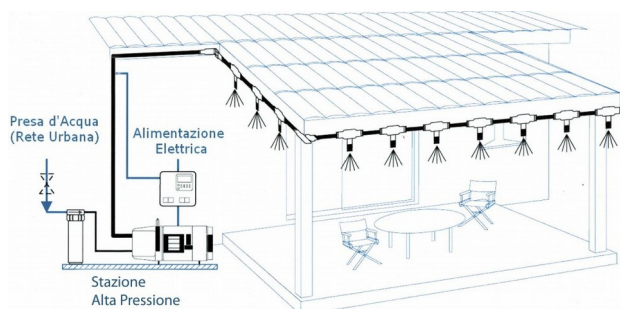
Il sistema di raffrescamento si basa su un metodo fisico: dopo il processo di nebulizzazione avviene l'evaporazione, durante la quale l'acqua assorbe energia termica (calore) dall'ambiente circostante, diminuendone, di conseguenza, la temperatura.

Con questo sistema si possono ottenere fino a 10° C in meno, all'interno dell'area descritta dal circuito idraulico nebulizzante.

È possibile raffrescare tutto il perimetro della casa, ottenendo all'interno una temperatura più confortevole, senza dover installare e accendere i costosissimi e poco ecologici climatizzatori.

Nerò Refreshing No Smell è composto da: un impianto a osmosi inversa Miniera, una pompa a pistoni ad alta pressione, tubazione in plastica per l'alta pressione, nebulizzatori di ottima qualità e ventilatori.

Il nebulizzatore può funzionare con pressione da 3 a 20 bar.



Contatti

Tel +39 329 48 32 876

Web Site www.miniera.eu - Mail info@miniera.eu

Facebook: Miniera Custom Made Water e Miniera srl

Canale Youtube: Davide Priore <https://www.youtube.com/channel/UC6Ro4Dia51nQCTHv1kdm1Pw>