

MINIERA®

Custom Made Water

Sistemi tecnologici integrati per garantire in ogni momento acqua pura. Integrated technological systems always assuring pure water.

MINIERA SRL (sede legale)
Via San Carlo, 3 - 25087 Salò (BS) Italia

MINIERA OFFICE and FACTORY (sede operativa e costruttiva)
Via Case Sparse Serraglio, 101 - 25080 Manerba del Garda (BS) Italia

NERÒ 60 - 120 - 240 - 480

(impianto a osmosi inversa comprensivo di serbatoio e pompa di rilancio)

PERCHÉ E A COSA SERVE INSTALLARE UN SISTEMA NERÒ (60 - 120 - 240 - 480)?

Perché il **40% degli inquinanti** presenti nell'acqua di un acquedotto, non sono presenti all'inizio del suo percorso, ma si formano durante il percorso stesso, perché a causa del grande potere solvente dell'acqua interagisce fortemente con i materiali in cui essa scorre, come ad esempio tubi in ferro, rame, plastica, ottone, ghisa e piombo presente in tutti i rubinetti non specificatamente trattati. Essendo l'acqua il miglior solvente naturale, fa ciò che è nella sua natura, solve dentro di sé tutti questi elementi, per questo motivo la legge dice che è l'utilizzatore finale il responsabile dell'acqua dell'acquedotto e dell'acqua presenti nelle bottiglie confezionate.

VANTAGGI E BENEFICI DEGLI IMPIANTI "MINIERA SYSTEM"

VANTAGGI:

Acqua sempre microbiologicamente pura, ovvero priva da qualsiasi batterio e virus che funge quindi, da protezione e da salvavita in caso di agenti inquinanti e/o rischi di contaminazioni imprevedibile negli acquedotti. Acqua sempre priva da elementi quali ferro, calcare e altri solidi disciolti sospesi che aumentano i fermi macchina e i costosi interventi di manutenzione di apparecchi come macchina del caffè, fabbricatore ghiaccio, lavabicchieri e lavastoviglie.

BENEFICI:

- ✓ Collegando **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** alla macchina da caffè:
 - costante qualità dell'acqua a servizio della preparazione delle bevande calde (oltre al caffè quindi il tea, le camomille, le tisane, il grog, etc.);
 - esalta le qualità della miscela del tuo caffè, mantenendone sempre uguali;
 - miglioramento delle funzioni, con conseguente prolungamento della vita utile della macchina da caffè;
 - eliminazione degli interventi di manutenzione e quindi di fermi macchina dovuti a incrostazioni di calcare e/o sedimenti;
 - nessuna incrostazione sulle resistenze con un notevole risparmio sui consumi di energia elettrica per il riscaldamento dell'acqua.
- ✓ Collegando **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** alla lavabicchieri e/o lavastoviglie:
 - diminuzione fino al 90% dell'uso di detersivi e disincrostanti grazie alle caratteristiche proprie dell'acqua osmotica;
 - la corretta durezza dell'acqua raggiunta con **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** migliorerà risultati delle macchine di lavaggio;
 - eliminazione degli interventi di manutenzione e quindi di fermi macchina dovuti a incrostazioni di calcare e/o sedimenti della lavabicchieri e/o della lavastoviglie;
 - riduzione del dosaggio di brillantante fino al 90% delle percentuali suggerite;
 - diminuzione interventi di manutenzione sulle pompe e sui bracci di lavaggio, sui boiler e sui bracci di risciacquo e sulle resistenze.
- ✓ Collegando **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** al fabbricatore del ghiaccio:
 - otterremo ghiaccio perfettamente cristallino, duro, puro inodore e insapore che rispetterà così ogni Vs ricetta;
 - la corretta durezza dell'acqua raggiunta con **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** migliorerà risultati del fabbricatore ghiaccio prolungando la vita utile dello stesso;
 - diminuzione interventi di manutenzione e di fermo del fabbricatore.
- ✓ Collegando **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** ad un frigo/gasatore e rispettivo erogatore atto alla miscita:
 - otterremo drastica riduzione di costi per l'energia elettrica derivante dalle celle di stoccaggio e di raffreddamento;
 - ottimizzazione e ri-destinazione degli spazi recuperati;
 - nessun magazzino a gestione delle bottiglie d'acqua;
 - nessun costo di movimentazione delle bottiglie;
 - notevole vantaggio economico rispetto al continuo rifornimento dell'acqua in bottiglia;
 - grazie all'erogazione nel momento d'uso l'acqua ottenuto con **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** si avrà sempre un'acqua pura, fresca e garantita nella sua microbiologicità, inoltre priva di tutti i rischi derivanti dal trasporto, stoccaggio e fattori atmosferici che possono modificare o alterare la qualità dell'acqua in bottiglia.
- ✓ Collegando **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** ad un erogatore di acqua a temperatura ambiente in cucina:
 - potrete migliorare tutti quei cibi che necessitano di acqua per la loro preparazione e cotture;
 - lavaggio di frutta e verdura e di alimenti in genere con un'acqua microbiologicamente e priva di cloro e dei cloro derivati, evitando così la modifica dei sapori;
 - ottima in cucina per gli impasti come pane, torte, biscotti, dolci, pizze, etc.
- ✓ Collegando **Ho.Re.Ca, AcquaMetroZero** ad un erogatore di acqua a temperatura ambiente al forno a vapore:
 - potrete migliorare tutti quei cibi che necessitano di vapore per la loro preparazione e cotture;
 - diminuzione interventi di manutenzione e di fermo del fabbricatore.

SISTEMA NERÒ (60 - 120 - 240 - 480)

- La loro potenzialità permette di garantire un'acqua di alta qualità sia per uso alimentare, sia per uso tecnico
- La qualità dell'acqua per uso alimentare e tecnico impone prodotti di qualità e il sistema **NERÒ (60 - 120 - 240 - 480)** possiede tutti i requisiti come le certificazioni e le conformità CE
- L'installazione e la manutenzione ordinaria sono semplici ed economiche grazie all'elevata tecnologia, ma è comunque consigliato l'intervento di un tecnico specializzato per tali operazioni
- Permette di risparmiare molti soldi all'anno ed è anche un beneficio per l'ambiente
- Non utilizza sali o altri prodotti chimici da acquistare, trasportare ed immagazzinare
- Migliora l'efficienza delle apparecchiature che utilizzano l'acqua trattata
- Compatibile con tutti i sistemi di trattamento già esistenti
- Permette di avere un'acqua più pulita, sicura e più buona al gusto dal proprio rubinetto di casa

SPECIFICHE TECNICHE

La **Micro Filtrazione** è effettuata tramite un filtro in polipropilene estruso, perché è più resistente e più performante dei normali filtri a corda, ha un grado di filtrazione di 5 micron e viene utilizzata per eliminare la torbidità, il limo, la ruggine e i solidi sospesi. Consigliamo questo stadio di filtrazione in ogni abitazione, subito dopo il contatore dell'acqua in ingresso.

I **Carboni Attivi** rimuovono cattivi odori e sapori dall'acqua, è particolarmente efficace per la rimozione di inquinanti organici, coloranti, pesticidi, solventi clorurati ed aromatici, fenoli, tannini, cloro derivati e composti che causano cattivi odori e sapori nelle acque potabili.

La **Zeolite Clinoptilolite** è in grado di trattenere nelle sue griglie cristalline ammonio e ammoniaca, ferro, manganese, nitriti, nitrati e i metalli pesanti che possono essere presenti nell'acqua e contemporaneamente cede importanti ioni di sodio, calcio, magnesio e potassio permettendo di alcalinizzare l'acqua, innalzandone o regolando il pH. Riduce la concentrazione di idrocarburi clorurati, di azoto, elimina gli odori e non permette e/o riduce la proliferazione di alghe.

La **Tormalina** viene utilizzata per ottenere una micro-elettrolisi dell'acqua, capace di alcalinizzarla, disinfettarla con un elevato potere antibatterico. La ceramica Tormalina funge da catalizzatore che, oltre a donare importanti tracce minerali, ricostruisce la struttura della molecola d'acqua generando delle molecole d'acqua dalla dimensione più ridotta, i Micro Cluster che sono più facilmente assorbibili dal nostro organismo.

Con le sue sfere, le ceramiche di tormalina possono migliorare le dermatiti atopiche. L'acqua di docce e bagni contiene residui di cloro che tendono a irritare la pelle; le sfere di ceramica tormalina stabilizzeranno il cloro residuo in modo tale da creare un effetto quasi barriera, proteggendo l'epidermide dall'effetto del cloro.

L'utilizzo delle sfere di ceramica tormalina, grazie al calcio, al magnesio e al silicio salvaguardano la caldaia e la proteggono dalla formazione di incrostazioni. Inoltre elimina il 99,9% dei batteri e delle cisti.

L'**Osmosi Inversa** garantisce sempre in qualunque momento un'acqua ultra pura priva di ogni tipo di inquinante chimico con una purezza fino al 99,8%, inibisce la crescita e il passaggio di pericolosi virus e batteri vivi o morti.

La **Lampada a raggi Ultra Violetti** garantisce un'acqua sempre priva di batteri.

CHIMICA E LIMITAZIONI DI UTILIZZO

pH	da 6.5 a 8.5
Durezza massima	50° Francesi
Temperatura	da 5° C a 40° C
Cloro	< 3 ppm
Ferro	< 0.02 mg/l
Manganese	< 0.02 mg/l
Rame	< 1.3 mg/l
Torbidità	< 1 NTU
Pressione minima	0,5 bar

Abbiamo stadi di prefiltrazione per ovviare a qualunque tipo problematica si possa presentare.

CONDIZIONI OPERATIVE IMPIANTI STANDARD

Produzione oraria: 60 - 120 - 240 - 480 l/h
Assorbimento elettrico: 500 watt per il NERÒ 60
Assorbimento elettrico: 700 watt per il NERÒ 120
Assorbimento elettrico: 800 watt per il NERÒ 240
Assorbimento elettrico: 900 watt per il NERÒ 480
Serbatoio: 12 l (60) - 80 l (120) - 400 l (240) - 48 l o 400 l (480)
Può essere usato in flusso continuo oppure intermittente
Non è richiesto nessun contro-lavaggio
Per acque non potabili è richiesta un'analisi chimico/fisica
Flusso è limitato solo dalla grandezza dell'impianto a osmosi, inversa quindi si possono progettare e costruire su richiesta impianti per qualunque portata.

SISTEMA COMPLETO NERÒ 60 - 120 - 240 - 480

Valvola di ingresso, Filtro a Ipsilon, Riduttore di pressione, Contatore meccanico e/o contatore elettronico, By-pass manuale e/o By-pass automatico, Dispositivo anti allagamento, Serbatoio di stoccaggio, Presso-flusso-stato, Pompa di rilancio, Valvola di uscita

1° Stadio Micro Filtrazione 5 micron

2° Stadio Carboni Attivi

3° Stadio Osmosi Inversa

4° Stadio Zeolite e/o Tormalina (post osmosi)

5° Stadio Lampada Ultra Violetti (post serbatoio di stoccaggio)

SISTEMA MODULARE AcquaMetroZero

MINIERA NERÒ
60
120
240
480

Contatti

Tel +39 329 48 32 876

Web Site www.miniera.eu - Mail info@miniera.eu

Facebook: Miniera Custom Made Water e Miniera srl

Canale Youtube: Davide Priore <https://www.youtube.com/channel/UC6Ro4Dia51nQCTHv1kdm1Pw>