

# MINIERA®

Custom Made Water

Sistemi tecnologici integrati per garantire in ogni momento acqua pura. Integrated technological systems always assuring pure water.

MINIERA SRL (sede legale)  
Via San Carlo, 3 - 25087 Salò (BS) Italia

MINIERA OFFICE and FACTORY (sede operativa e costruttiva)  
Via Case Sparse Serraglio, 101 - 25080 Manerba del Garda (BS) Italia

## Ho.Re.Ca. WATER DISPENSER ATLANTIS

(erogatori d'acqua specifici per la ristorazione)

La serie di erogatori **ATLANTIS** identifica la gamma di *Water Dispenser* ad alte prestazioni prodotti da **ASSET** pensati e progettati specificatamente per il settore *Ho.Re.Ca.*

La serie **ATLANTIS** coniuga altre prestazioni ad ingombri ridotti oggi più che mai cruciali nei locali e nelle cucine professionali.

Il design della serie **ATLANTIS** è il frutto di un felice connubio tra ricerca stilistica, praticità di funzionamento e semplicità. La genesi del prodotto nasce da un'attenta analisi delle reali esigenze degli operatori del mondo *Ho.Re.Ca.* che richiedono prestazioni eccellenti, affidabilità, accoppiate a semplicità e flessibilità di utilizzo.

Tutte le versioni utilizzano la tecnologia a banco di ghiaccio, altamente performante, che permette di refrigerare notevoli quantità d'acqua anche quando si erogano molti litri in continuo.

Le macchine sono disponibili sia in versione elettronica, con un pratico Touch Screen che permette di settare il dosaggio desiderato, caraffa o bicchiere, sia nelle versione meccanica.

Tutti i modelli elettronici hanno la possibilità di installare come optional il modulo ad Ozono che garantisce la massima sicurezza in termini di igiene evitando qualsiasi rischio di retro-contaminazione batterica.

**ASSET** utilizza solo materiali di prima qualità, ad esempio vetro e acciaio inox, oltre che a componentistica di primari fornitori internazionali.

### SCHEDA TECNICA ATLANTIS

<i>Ho.Re.Ca</i>	ATLANTIS 60 UP	ATLANTIS 120 TOUCH	ATLANTIS 60 -120 EM
Tensione di alimentazione	220-230V - 50Hz - monofase	220-230V - 50Hz - monofase	220-230V - 50Hz - monofase
Massima potenza assorbita	670W - 2,9A	830W - 3,6A	830W - 3,6A - 120 EM 670W - 2,9A - 60 EM
Temperatura ambientale di esercizio	10-32°C	10-32°C	10-32°C
Compressore potenza assorbita	Ermetico 220W	Ermetico 350W	Ermetico 350W Ermetico 220W
Gas refrigerante quantità	R134a 98g	R134a 125g	R134a 125g - 120 EM R134a 98g - 60 EM
Sistema di gasatura	Gasatore 0,75lt	Gasatore 2lt	Gasatore 2lt - 120 EM Gasatore 0,75lt - 60 EM
Temperatura acqua	Regolabile da 2°C a 8°C	Regolabile da 2°C a 8°C	Regolabile da 2°C a 8°C
Produzione acqua fredda e gassata	60 lt/h ▲ t10	120 lt/h ▲ t10	120/60 lt/h ▲ t10
Pressione di esercizio H <sub>2</sub> O min-max	150 - 500 kPa (1,5 - 5 bar)	150 - 500 kPa (1,5 - 5 bar)	150 - 500 kPa (1,5 - 5 bar)
Capacità sistema refrigerante	71t-3,5kg Ghiaccio	14lt - 7kg Ghiaccio	14lt - 7kg Ghiaccio - 120 EM 7lt - 3,5kg Ghiaccio - 60 EM
Pressione di esercizio CO <sub>2</sub> min-max	350-600kPa (3,5 - 6bar)	350-600kPa (3,5 - 6bar)	350-600 kPa (3,5-6bar)
Controllo delle funzioni	Chip Card Filter Life Control	Chip Card Filter Life Control	
Peso con imballo	33kg	37kg	37 kg - 120 EM 33 kg - 60 EM
Dimensioni erogatori LxPxH	269x467x510mm	262x597x480mm	310x620x540mm - 120 EM 300x520x540mm - 60 EM

## Ho.Re.Ca. WATER DISPENSER ATLANTIS

(erogatori d'acqua specifici per la ristorazione)

### LA PURIFICAZIONE DELL'ACQUA PRIMA DEL WATER DISPENSER

I Water Dispenser ATLANTIS riescono ad erogare acqua liscia a temperatura ambiente, fredda e fredda gassata, ma il gusto e tal volta la qualità dell'acqua di molti acquedotti a volte non è sufficiente a garantirne la sicurezza e nemmeno che il gusto finale piaccia. Per ovviare a questo inconveniente abbiamo pensato a diverse soluzioni, già strutturati in sistemi di raffinazione, di filtrazione e/o depurazione, qui di seguito riportiamo cosa possiamo fare.

La **Micro Filtrazione** è effettuata tramite un filtro in polipropilene estruso, perché è più resistente e più performante dei normali filtri a corda, ha un grado di filtrazione di 5 micron e viene utilizzata per eliminare la torbidità, il limo, la ruggine e i solidi sospesi. Consigliamo questo stadio di filtrazione in ogni abitazione, subito dopo il contatore dell'acqua in ingresso.

I **Carboni Attivi** rimuovono cattivi odori e sapori dall'acqua, è particolarmente efficace per la rimozione di inquinanti organici, coloranti, pesticidi, solventi clorurati ed aromatici, fenoli, tannini, cloro derivati e composti che causano cattivi odori e sapori nelle acque potabili.

La **Zeolite Clinoptilolite** è in grado di trattenere nelle sue griglie cristalline ammonio e ammoniaca, ferro, manganese, nitriti, nitrati e i metalli pesanti che possono essere presenti nell'acqua e contemporaneamente cede importanti ioni di sodio, calcio, magnesio e potassio permettendo di alcalinizzare l'acqua, innalzandone o regolando il pH. Riduce la concentrazione di idrocarburi clorurati, di azoto, elimina gli odori e non permette e/o riduce la proliferazione di alghe.

La **Tormalina** viene utilizzata per ottenere una micro-elettrolisi dell'acqua, capace di alcalinizzarla, disinfettarla con un elevato potere antibatterico. La ceramica Tormalina funge da catalizzatore che, oltre a donare importanti tracce minerali, ricostruisce la struttura della molecola d'acqua generando delle molecole d'acqua dalla dimensione più ridotta, i Micro Cluster che sono più facilmente assorbibili dal nostro organismo.

Con le sue sfere, le ceramiche di tormalina possono migliorare le dermatiti atopiche. L'acqua di docce e bagni contiene residui di cloro che tendono a irritare la pelle; le sfere di ceramica tormalina stabilizzeranno il cloro residuo in modo tale da creare un effetto quasi barriera, proteggendo l'epidermide dall'effetto del cloro.

L'utilizzo delle sfere di ceramica tormalina, grazie al calcio, al magnesio e al silicio salvaguardano la caldaia e la proteggono dalla formazione di incrostazioni. Inoltre elimina il 99,9% dei batteri e delle cisti.

La **Dolomia** viene utilizzata per alcalinizzare l'acqua, ovvero ha la capacità di portare una soluzione acquosa da un pH inferiore a 7.45 quindi acido ad un pH superiore a 7.45 quindi basico o alcalino. Grazie al potere solvente dell'acqua i sali di calcio e al magnesio di cui la Dolomia è formata si sciolgono in essa dando all'acqua un ottimo pH e un sapore gradevole.

L'**Ultra Filtrazione in Ceramica** inibisce la crescita ed il passaggio di pericolosi batteri, solidi sospesi ed alghe.

La **Midia** innovativo prodotto per l'eliminazione del problema del calcare in modo semplice, efficace ed economico. È in grado di trasformare il cristallo di calcare solubile in un cristallo non solubile.

La **Lampada a raggi Ultra Violetti** garantisce un'acqua sempre priva di batteri.

L'**Osmosi Inversa** garantisce sempre in qualunque momento un'acqua ultra pura priva di ogni tipo di inquinante chimico con una purezza fino al 98,8%, inibisce la crescita e il passaggio di pericolosi virus e batteri vivi o morti.

L'**Ozono** viene utilizzato per garantire la massima sicurezza in termini di igiene evitando qualsiasi rischio di retro-contaminazione batterica. Normalmente viene posizionato poco prima del rubinetto di erogazione finale e al termine di ogni utilizzo, sterilizza il rubinetto evitando che eventuali batteri risalgano nell'impianto proprio dall'uscita dello stesso.



### WATER DISPENSER ATLANTIS

#### Ho.Re.Ca

ATLANTIS  
60 MAN

ATLANTIS  
60 UP

ATLANTIS  
120 TOUCH

ATLANTIS  
60 EM

ATLANTIS  
120 EM

#### Manutenzione Ordinaria

Cambio filtri e sterilizzazione

Cambio filtri e sterilizzazione

Cambio filtri e sterilizzazione

Cambio filtri e sterilizzazione

Cambio filtri e sterilizzazione

#### Contatti

Tel +39 329 48 32 876

Web Site [www.miniera.eu](http://www.miniera.eu) - Mail [info@miniera.eu](mailto:info@miniera.eu)

Facebook: Miniera Custom Made Water e Miniera srl

Canale Youtube: Davide Priore <https://www.youtube.com/channel/UC6Ro4Dia51nQCTHv1kdm1Pw>